



ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ «МОСКОВИЯ»

УТВЕРЖДАЮ  
ГАПОУ МО  
«ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ «МОСКОВИЯ»  
Г. Н. НИКОЛАЕВА  
директор  
2014 г.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ  
«МОСКОВИЯ»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**дисциплин профессиональной подготовки**  
**по профессии**

11453 Водитель погрузчика

III-VI разряда

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 513 от 02 июля 2013 года. Зарегистрирован в МИНИОСТЕ 08 августа 2013 года № 29322  
(с изменениями и дополнениями)

Разработано на основе примерной программы  
для профессиональной подготовки рабочих кадров  
Составители: П.А. Феоктистов, В.К. Даниленко,  
И.Н. Макаров, В.В. Миронова

Рассмотрено и утверждено на заседании  
методического Совета Колледжа  
протокол № 8 от «09» мая 2014 г.  
председатель Совета  
П.А. Феоктистов

Московская область 2017 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ.....</b>	<b>3</b>
1.1. Область применения программы.....	3
1.2. Нормативно-правовые основания разработки образовательной программы среднего профессионального образования.....	3
1.3. Требования к поступающим на программу .....	4
1.4. Результаты освоения программы.....	4
<b>2. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.....</b>	<b>5</b>
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ.....</b>	<b>8</b>
3.1. Структура учебного плана водитель погрузчика III разряда.....	8
3.2. Содержание рабочей программы водитель погрузчика III разряда.....	9
3.3. Структура учебного плана водитель погрузчика IV разряда.....	11
3.4. Содержание рабочей программы водитель погрузчика IV разряда.....	12
3.5. Структура учебного плана водитель погрузчика V-VI разряда.....	15
3.6. Содержание рабочей программы водитель погрузчика V-VI разряда...	16
3.7 Нормативный срок освоения образовательной программы.....	19
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ.....</b>	<b>19</b>
4.1.Требованияк материально- техническому обеспечению.....	19
4.2. Информационное обеспечение обучения: перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.....	20

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**

## **1.1. Область применения программы**

Рабочие учебные планы и программы разработаны в соответствии с действующими документами Министерства образования РФ для профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям, квалификационной характеристикой и предназначены для профессиональной подготовки рабочих -11453 Водитель погрузчика.

Учебный план предусматривает объём обучения, в зависимости от уровня предыдущего образования и разряда, и определяет необходимый для Водителя погрузчика объем теоретических и технических знаний, профессиональных навыков для выполнения работы в соответствии с требованиями «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих».

Рабочей программой определён обязательный для каждого обучающегося объём учебного материала, намечена педагогическая целесообразная последовательность его изучения.

Рабочими учебными планами и программами теоретического обучения предусматривается изучение экономического, общественного и специального курсов.

В процессе обучения слушателям предлагается решение задач, составленных на основе реально допускаемых нарушений при эксплуатации самоходных машин.

## **1.2. Нормативно-правовые основания разработки образовательной программы среднего профессионального образования.**

Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";

Приказ Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013 г. № 499 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам";

Приказ Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 № 513 (ред. от 28.03.2014) "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение";

Постановление Правительства Российской Федерации от 12июля 1999 г № 796 « Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста(тракторист)

Постановление Правительства Российской Федерации от 06 мая 2011г. № 351 « Об внесении изменения в правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверения тракториста-машиниста (тракторист)».

### **1.3. Требования к поступающим на программу**

Программа профессионального обучения рассчитана на слушателей, имеющих среднее (полное) общее образование, либо профессиональное образование, права водителя, права тракториста, достигнувшие возраста -18 лет для 3-го разряда, - 18 лет 4-го разряда, -19 лет 5-го разряда,- 21 лет 6-го разряда не имеющие медицинского ограничения, регламентированных Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации и учебных планов.

### **1.4. Результаты освоения программы**

Результатом освоения программы курсов подготовки по профессии *Водитель погрузчика* является овладения обучающимися полного курса теоретического и производственного обучения, с позиции раскрытия содержания трудовых функций.

#### **11453 Водитель погрузчика III разряд**

#### **электропогрузчик с мощностью от 4,0 кВт, дизельный погрузчик с мощностью до 25,7 кВт:**

управление аккумуляторными погрузчиками от 4,0 кВт, дизельными погрузчиками до 25,7 кВт и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов, техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов. определение неисправностей в работе погрузчика, его механизмов и их устранение. установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений.

#### **11453 Водитель погрузчика IV- VIразряд**

#### **дизельный погрузчик с мощностью от 25,7 кВт до 200 кВт:**

управление тракторными погрузчиками, вагонопогрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал, техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов, определение неисправностей в работе погрузчика, установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов, участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений. управлять тракторным погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.) - 4-й разряд; управлять тракторным погрузчиком мощностью выше 73,5 кВт (выше 100 л.с.) управлять тракторным погрузчиком мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - 5-й разряд; управлять погруз-

чиком мощностью свыше 147 кВт (свыше 200 л.с.) до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - 6-й разряд.

После завершения теоретического обучения и приобретения практических навыков работы в качестве стажера обучающиеся должны сдать квалификационный экзамен комиссии на право допуска к самостоятельной работе.

Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Всем обучающимся, успешно прошедшим обучение и сдавшим экзамены, выдается документ установленного образца, с присвоением:

- при выполнении работ по управлению электропогрузчиком от 4,0 кВт, дизельным погрузчиком до 25,7 кВт-**III**-й разряд ( категория В);
- при выполнении работ по управлению погрузчиком от 25,7 кВт до 73,5 кВт -**IV**-й разряд ( категория В,С);
- при выполнении работ по управлению погрузчиком от 73,5 кВт до 147 кВт -**V**-й разряд ( категория D);
- при выполнении работ по управлению погрузчиком от 147 кВт до 200 кВт – **VI**-разряд

## **2. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

### **Характеристика работ водитель погрузчика III разряда:**

Управление аккумуляторными погрузчиками от 4,0 кВт, дизельными погрузчиками до 25,7 кВт и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов.

Техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов. определение неисправностей в работе погрузчика, его механизмов и их устранение.

**Должен знать:**

- устройство аккумуляторного погрузчика;
- устройство дизельного погрузчика до 25,7 кВт
- -устройство и правила управления погрузчиками различных типов ; способы погрузки, выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила дорожного движения, движения по территории предприятия, пристанционным путям и установленную сигнализацию;
- элементарные сведения по электротехнике.
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов

**Должен уметь:**

- управлять дизельными погрузчиками, аккумуляторными погрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов;
- выполнять техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика, его механизмов и устранять их;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы;
- участвовать в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений;
- выполнять заряд аккумуляторов

**Характеристика работ водителя погрузчика IV –VI разряда:**

Управление дизельными погрузчиками свыше 25,7 кВт и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов, техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов, определение неисправностей в работе погрузчика, его механизмов и их устранение.

**Должен знать:**

- устройство дизельного погрузчика;
- устройство и правила управления погрузчиками различных типов; способы погрузки, выгрузки грузов на всех видах транспорта;

- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила дорожного движения, движения по территории предприятия, при-станционным путям и установленную сигнализацию;
- элементарные сведения по электротехнике;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов

**Должен уметь:**

- управлять тракторными погрузчиками, вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал, перемещать, грузить сыпучие материалы, в том числе горной массы в отвал или в автотранспорт;
- управлять тракторном погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.) - IV-й разряд;
- управлять тракторным погрузчиком мощностью выше 73,5 кВт (выше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - V-й разряд;
- управлять погрузчиком мощностью выше 147 кВт (выше 200 л.с.) до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - VI-й разряд;
- проводить техническое обслуживание и текущий ремонт всех механизмов погрузчика;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы;
- участвовать в проведении планово-предупредительного ремонта;
- погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

#### 3.1. Структура учебного плана водитель погрузчика III разряда

№ пп	Дисциплины	Количество часов		
		На полный срок обучения	Срок обучения	Переаттестация на основе базового образования СПО/ВПО <sup>1</sup>
	<b>Теоретический курс</b>	<b>140</b>	<b>18</b>	<b>122</b>
	<b>Экономический курс</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>-</b>
1	Экономика отрасли и предприятия	12	12	-
	<b>Общетехнический курс</b>	<b>34</b>	<b>6</b>	<b>34</b>
2	Материаловедение	12	-	12
3	Чтение чертежей и схем	10	6	4
4	Электротехника	12	-	12
	<b>Специальный курс</b>	<b>94</b>	<b>-</b>	<b>94</b>
5	Специальная технология	76	-	76
6	Правила дорожного движения	18	-	18
	<b>Производственное обучение</b>	<b>320</b>	<b>200</b>	<b>120</b>
	В учебной группе	-	-	-
	На рабочем месте	320	200	120
	<b>Резерв учебного времени</b>	<b>8</b>	<b>8*</b>	<b>-</b>
	<b>Консультации</b>	<b>4</b>	<b>4*</b>	<b>-</b>
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>480</b>	<b>230</b>	<b>250</b>

<sup>1</sup>Под переаттестацией понимается дополнительная процедура, проводимая для подтверждения качества и объема знаний у студента по дисциплинам и практикам, пройденных (изученных) им при получении предыдущего образования. В ходе переаттестации проводится проверка остаточных знаний у студента по указанным дисциплинам и/или практикам (в форме промежуточного или итогового контроля) в соответствии с образовательной программой профессиональной подготовки в колледже. Переаттестация осуществляется в виде комплексного междисциплинарного теста.

<sup>2</sup>Ускоренное обучение в пределах образовательной программы СПО осуществляется на основании заявления лица, желающего обучаться по индивидуальному учебному плану в соответствии с пунктом 3 части 1 статьи 34 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации».

### 3.2. Содержание рабочей программы водитель погрузчика III разряда

№ п/п	Тематические планы	Количество часов
<i>Экономический курс</i>		
<b>Экономика отрасли и предприятия</b>		<b>12</b>
1	структура российской экономики, деятельность предприятия в системе хозяйственного механизма, бухгалтерский учет и отчетность, налогообложение в России, формы оплаты труда работников	Переаттестовано 12 часов.
<i>Общетехнический курс</i>		
<b>Материаловедение</b>		<b>12</b>
2	общие сведения о металлах и сплавах, цветные металлы и сплавы термическая обработка стали и чугуна, коррозия металлов, пластмассы и изделия из них, электроизоляционные материалы, вспомогательные материалы, горюче-смазочные материалы	12 часов.
<b>Чтение чертежей</b>		<b>10</b>
3	общие сведения о чертежах, изображения на чертежах, размеры на чертежах, технические указания на чертежах	Переаттестовано 6 часов.
	чтение чертежей, сборочные чертежи	4
<b>Электротехника</b>		<b>12</b>
4	постоянный ток, электрические цепи постоянного тока, электромагнетизм и магнитные цепи, электрические цепи переменного тока, электроизмерительные приборы и электрические измерения, трансформаторы, электрические машины, электрическая аппаратура управления и защиты, выпрямительные устройства для зарядки аккумуляторных батарей	12

<i>Специальный курс</i>		
<b>Специальная технология</b>		76
5	устройства тракторных погрузчиков, устройство аккумуляторных погрузчиков, устройство двигателей внутреннего сгорания, гидравлический привод аккумуляторных погрузчиков, электрооборудование аккумуляторных погрузчиков, организация ремонта и обслуживания погрузчиков, техническая эксплуатация тракторных погрузчиков, техническое обслуживание и ремонт аккумуляторных погрузчиков, конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения , навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений	76
<b>Правила дорожного движения.</b>		18
6	общие положения, основные понятия и термины, дорожные знаки, дорожная разметка и ее характеристики порядок движения , остановка и стоянка самоходных машин, регулирование дорожного движения ,проезд перекрестков, проезд пешеходных переходов, остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов, техническое состояние и оборудование погрузчиков, номерные, опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения	18
<b>Производственное обучение</b>		320
<b>Обучение на рабочем месте</b>		320
	безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность, экскурсия на объекты эксплуатации погрузчика, обучение основным слесарно-ремонтным работам, ознакомление со производственными объектами, инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на строительном объекте, разборочно-сборочные работы освоение приемов и способов выполнения работ водителя погрузчика, работы по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков, самостоятельное выполнение работ в качестве водителя погрузчика	Переаттестовано 200 часов.
	ознакомление с устройством электропогрузчиков, дизельных погрузчиков, обучение вождению и управлению погрузчиками	15
<b>Самостоятельная работа</b>		120

### 3.3. Структура учебного плана водитель погрузчика IV разряда

№ п/п	Дисциплины	Количество часов		
		На полный срок обучения	Срок обучения	Переаттеста- ция на основе базового обра- зования СПО/ВПО <sup>3</sup>
	<b>Теоретический курс</b>	<b>326</b>	<b>104</b>	<b>222</b>
	<b>Экономический курс</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>-</b>
1	Экономика отрасли и предприятия	10	10	-
	<b>Общетехнический курс</b>	<b>30</b>	<b>18</b>	<b>12</b>
2	Материаловедение	20	12	8
3	Чтение чертежей и схем	10	6	4
	<b>Специальный курс</b>	<b>286</b>	<b>76</b>	<b>210</b>
4	Специальная технология	124	10	114
5	Охрана труда	20	12	8
6	Правила дорожного движения	80	40	40
7	Основы управления и безопасность движения	38	-	38
8	Оказание первой и медицинской помощи	24	14	10
	<b>Производственное обучение</b>	<b>320</b>	<b>200</b>	<b>120</b>
	В учебной группе	-	-	-
	На рабочем месте	320	200	120
	<b>Резерв учебного времени</b>	<b>16</b>	<b>16*</b>	<b>-</b>
	<b>Консультации</b>	<b>10</b>	<b>10*</b>	<b>-</b>
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>680</b>	<b>330</b>	<b>350</b>

<sup>3</sup>Под переаттестацией понимается дополнительная процедура, проводимая для подтверждения качества и объема знаний у студента по дисциплинам и практикам, пройденных (изученных) им при получении предыдущего образования. В ходе переаттестации проводится проверка остаточных знаний у студента по указанным дисциплинам и/или практикам (в форме промежуточного или итогового контроля) в соответствии с образовательной программой профессиональной подготовки в колледже. Переаттестация осуществляется в виде комплексного междисциплинарного теста.

<sup>4</sup>Ускоренное обучение в пределах образовательной программы СПО осуществляется на основании заявления лица, желающего обучаться по индивидуальному учебному плану в соответствии с пунктом 3 части 1 статьи 34 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации».

### 3.4. Содержание рабочей программы водитель погрузчика IV разряда

№ п/п	Тематические планы	Количество часов
<b>Экономический курс</b>		
<b>Экономика отрасли и предприятия</b>		<b>10</b>
1	структура российской экономики, деятельность предприятия в системе хозяйственного механизма, бухгалтерский учет и отчетность, налогообложение в России, формы оплаты труда работников	Переаттестовано 10 часов.
<b>Общетехнический курс</b>		
<b>Материаловедение</b>		<b>20</b>
2	общие сведения о металлах и сплавах, цветные металлы и сплавы	Переаттестовано 12 часов.
	термическая обработка стали и чугуна, коррозия металлов, пластмассы и изделия из них, электроизоляционные материалы, вспомогательные материалы, горюче-смазочные материалы	8 часов
<b>Чтение чертежей</b>		<b>10</b>
3	общие сведения о чертежах, изображения на чертежах, размеры на чертежах, технические указания на чертежах.	Переаттестовано 6 часов.
	чтение чертежей, сборочные чертежи	4
<b>Специальный курс</b>		
<b>Специальная технология</b>		<b>124</b>
4	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма, охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии, основы слесарно-сборочных работ и электромонтажных работ, сведения из технической механики, общие сведения из гидравлики	Переаттестовано 10 часа.
	устройство вагонопогрузчиков и вагоноразгрузчиков, устройства тракторных погрузчиков, устройство аккумуляторных погрузчиков, устройство двигателей внутреннего сгорания, гидравлический привод аккумуляторных погрузчиков, электрооборудование аккумуляторных погрузчиков, организация ремонта	114

	и обслуживания погрузчиков, техническая эксплуатация вагонопогрузчиков, техническая эксплуатация тракторных погрузчиков, техническое обслуживание и ремонт аккумуляторных погрузчиков, конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения , навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений, технология выполнения погрузчиками различной мощности погрузочно-разгрузочных работ и использование его в качестве бульдозера, скрепера экскаватора и других машин, а также оборудованных сложными электронными системами управления, техническое обслуживание ремонт и эксплуатация тракторных погрузчиков	
	<b>Охрана труда</b>	<b>20</b>
5	основные требования охраны труда и промышленной безопасности, основные законодательства по охране труда, организация службы охраны труда в строительстве	Переаттестовано 12 часов.
	мероприятия по предупреждению производственного травматизма, производственные вредности в строительстве и средства защиты от них, санитарно-бытовое обслуживание на строительной площадке, охрана труда на строительной площадке, электробезопасность на строительной площадке, охрана окружающей среды, основы пожарной безопасности в строительстве	8
	<b>Правила дорожного движения.</b>	<b>80</b>
6	общие положения, основные понятия и термины, дорожные знаки, дорожная разметка и ее характеристики порядок движения, остановка и стоянка самоходных машин, регулирование дорожного движения проезд перекрестков, проезд пешеходных переходов, остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов	Переаттестовано 40 часа.
	техническое состояние и оборудование погрузчиков, номерные, опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения	40

	<b>Основы управления и безопасность движения</b>	<b>38</b>
7	административная ответственность, уголовная ответственность, гражданская ответственность, правовые основы охраны природы, техника управления погрузчиком, дорожное движение, психофизиологические и психические качества водителя погрузчика, эксплуатационные показатели погрузчика, действия водителя погрузчика в штатных и нештатных (критических) режимах движения, дорожные условия и безопасность движения, дорожно-транспортные происшествия, безопасная эксплуатация погрузчика, право собственности на погрузчик, страхование водителя погрузчика и погрузчика	38
	<b>Оказание первой и медицинской помощи</b>	<b>24</b>
8	основы анатомии и физиологии человека, угрожающие жизни состояния при механических и термических поражениях, пострадавшим в состоянии неадекватности, термические поражения, острые, угрожающие жизни терапевтические состояния, проведение сердечно-легочной реанимации, устранение асфиксии при оказании первой медицинской помощи пострадавшим в ДТП, остановка наружного кровотечения, транспортная иммобилизация, методы высвобождения пострадавших, извлечения из машины; их транспортировка, погрузка в транспорт, обработка ран, десмургия, пользование индивидуальной аптечкой	Переаттестовано 14 часов.
	структура дорожно-транспортного травматизма, наиболее частые повреждения при ДТП и способы их диагностики, психические реакции при авариях, острые психозы, особенности оказания помощи, организационно-правовые аспекты оказания помощи пострадавшим при дорожно-транспортном происшествии	10
	<b>Производственное обучение</b>	<b>320</b>
	<b>Обучение на рабочем месте</b>	<b>200</b>
	безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность, экскурсия на объекты эксплуатации по-	Переаттестовано 185 часов.

	грузчика, обучение основным слесарно-ремонтным работам, ознакомление со производственными объектами, инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на строительном объекте, разборочно-сборочные работы освоение приемов и способов выполнения работ водителя погрузчика, работы по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков ,самостоятельное выполнение работ в качестве водителя погрузчика	
	ознакомление с устройством электропогрузчиков, дизельных погрузчиков, обучение вождению и управлению погрузчиками	15
	<b>Самостоятельная работа</b>	120

### 3.5. Структура учебного плана водитель погрузчика V-VI разряда

№ п/п	Дисциплины	Количество часов		
		На полный срок обучения	Переаттеста- ция на ос- нове базо- вого образо- вания СПО/ВПО <sup>5</sup>	Обучение на ос- нове базового профильного об- разования СПО/ВПО <sup>6</sup>
	<b>Теоретический курс</b>	<b>84</b>	<b>22</b>	<b>62</b>
	<b>Экономический курс</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>-</b>
1	Экономика отрасли и пред- приятия	6	6	-
	<b>Общетехнический курс</b>	<b>14</b>	<b>10</b>	<b>4</b>
2	Общетехнический курс	14	10	4
	<b>Специальный курс</b>	<b>64</b>	<b>6</b>	<b>58</b>
3	Специальная технология	52	-	52

<sup>5</sup>Под переаттестацией понимается дополнительная процедура, проводимая для подтверждения качества и объема знаний у студента по дисциплинам и практикам, пройденных (изученных) им при получении предыдущего образования. В ходе переаттестации проводится проверка остаточных знаний у студента по указанным дисциплинам и/или практикам (в форме промежуточного или итогового контроля) в соответствии с образовательной программой профессиональной подготовки в колледже. Переаттестация осуществляется в виде комплексного междисциплинарного теста.

<sup>6</sup>Ускоренное обучение в пределах образовательной программы СПО осуществляется на основании заявления лица, желающего обучаться по индивидуальному учебному плану в соответствии с пунктом 3 части 1 статьи 34 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации».

4	Правила дорожного движения	12	6	6
	<b>Производственное обучение</b>	<b>144</b>	<b>44</b>	<b>100</b>
	В учебной группе	-	-	-
	На рабочем месте	144	44	100
	<b>Консультации</b>	<b>4</b>	<b>4*</b>	<b>-</b>
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>240</b>	<b>70</b>	<b>170</b>

### 3.6. Содержание рабочей программы водитель погрузчика V-VI разряда

№ п/п	Тематические планы	Количество часов
<b>Экономический курс</b>		
<b>Экономика отрасли и предприятия</b>		<b>6</b>
1	деятельность предприятия в системе хозяйственного механизма, бухгалтерский учет и отчетность, налогообложение в России структура российской экономики, формы оплаты труда работников	Переаттестовано 6 часов.
<b>Общетехнический курс</b>		
<b>Общетехнический курс</b>		<b>10</b>
2	общие сведения о металлах и сплавах, цветные металлы и сплавы сведения из технической механики, сопротивление материалов, сведения о деталях машин, допуски и посадки, основные сведения из гидравлики	Переаттестовано 10 часов.
	термическая обработка стали и чугуна, коррозия металлов, пластмассы и изделия из них, электроизоляционные материалы, вспомогательные материалы, горюче-смазочные материалы	4 часа

<i>Специальный курс</i>		
<b>Специальная технология</b>	<b>52</b>	
3	устройство вагонопогрузчиков и вагоноразгрузчиков, устройства тракторных погрузчиков, устройство аккумуляторных погрузчиков, устройство двигателей внутреннего сгорания, гидравлический привод аккумуляторных погрузчиков, электрооборудование аккумуляторных погрузчиков, организация ремонта и обслуживания погрузчиков, техническая эксплуатация вагонопогрузчиков, техническая эксплуатация тракторных погрузчиков, техническое обслуживание и ремонт аккумуляторных погрузчиков, конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения, навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений, технология выполнения погрузчиками различной мощности погрузочно-разгрузочных работ и использование его в качестве бульдозера, скрепера экскаватора и других машин, а также оборудованных сложными электронными системами управления, техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация тракторных погрузчиков	52
4	<b>Правила дорожного движения</b> общие положения, основные понятия и термины, дорожные знаки, дорожная разметка и ее характеристики порядок движения, остановка и стоянка самоходных машин, регулирование дорожного движения проезд перекрестков, проезд пешеходных переходов, остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов	<b>12</b> Переаттестовано 6 часов.
	<b>Производственное обучение</b>	<b>144</b>
	<b>Обучение на рабочем месте</b>	<b>144</b>
	безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность, экскурсия на объекты эксплуатации погрузчика, обучение основным слесарно-ремонтным работам, ознакомление со строительным объектом, инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	Переаттестовано 38 часов.

	на строительном объекте , разборочно-сборочные работы освоение приемов и способов выполнения работ водителя погрузчика, работы по техническому обслуживанию и текущему ремонту водителя погрузчика ,самостоятельное выполнение работ в качестве водителя погрузчика	
	ознакомление с устройством погрузчика, обучение во-ждению и управлению погрузчиком аккумуляторным и дизельным	6
	<b>Самостоятельная работа</b>	100

### 3.7 Нормативный срок освоения образовательной программы

№ п/п	Наименование образовательной программы	С отрывом от производств	Без отрыва от производств	Группа выходного дня
1.	Водитель погрузчика III разряда	3 месяца 2 недели	6 месяцев	1 год
2.	Водитель погрузчика III разряда (на базе профильного образования)	1 месяц 3 недели	3 месяца 1 неделя	10 месяцев 1 неделя
3.	Водитель погрузчика IV разряда	4 месяца 3 недели	8 месяцев 2 недели	1 год 5 месяцев
4.	Водитель погрузчика IV разряда (на базе профильного образования)	2 месяца 2 недели	4 месяца 2 недели	8 месяцев 3 недели
5.	Водитель погрузчика IV-VI разряда	1 месяц 3 недели	3 месяца	6 месяцев
6.	Водитель погрузчика IV-VI разряда (на базе профильного образования)	1 месяц 1 неделя	2 месяца 1 неделя	4 месяца 1 неделя

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

### 4.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы профессиональной подготовки по профессии водитель погрузчика предполагает наличие учебного кабинета «Устройство и техническое обслуживание самоходных машин»; лаборатории «Безопасность движения» трактородром с оборудованной учебной площадкой

#### Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- техническая документация.

#### Технические средства обучения:

- компьютеры с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедийный проектор;

- электронные плакаты по тематике лекций;
- базы данных и выход в Интернет;
- электропогрузчик, дизельный погрузчик категории В, дизельный погрузчик категории С, дизельный погрузчик 5 разряда.

#### **4.2. Информационное обеспечение обучения: перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

##### **Основные источники:**

1. Конституция Российской Федерации;
2. Закон об образовании от 29.12.2012 г. № 273 - ФЗ;
3. Постановление Правительства РФ от 12.07.1999 г № 796 (ред. От 17.11.2015 г.)»  
Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверения тракториста –машиниста ( тракториста)»;
4. Постановление правительства РФ от 06.05.2011 № 351 « О внесении изменении я в правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверения тракториста –машиниста ( тракториста)»;
5. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы";
6. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970), Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35 ст. 3607; 2006 N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165; N 52, ст. 6986).

##### **Дополнительные источники:**

1. Покровский Б.С. и др. Слесарное дело (учебное пособие). – М.: ИЦ «Академия», 2012.
2. Полосин М.Д. Машинист дорожных и строительных машин. – М: ИЦ «Академия», 2002.
3. Полосин М.Д., Ронинсон Э.Г. Техническое обслуживание и ремонт дорожно-строительных машин. – М: ИЦ «Академия», 2005.

4. Раннев А.В., Полосин М.Д. Устройство и эксплуатация дорожно-строительных машин. – М.: ИЦ «Академия», 2000.
5. Аккумуляторные погрузчики Учебное пособие
6. Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта (напольного безрельсового колесного транспорта) ПОТ РМ-008-99
7. Типовая инструкция по охране труда для аккумуляторщика ТИ Р М-067-2002
8. Экзаменационные материалы по правилам дорожного движения для на право управления самоходными машин. – М.: ФГБНУ «Росинформагротех», 2014.
9. Экзаменационные материалы для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории «В» – М.: ФГБНУ «Росинформагротех», 2012.
10. Экзаменационные материалы для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории «С» – М.: ФГБНУ «Росинформагротех», 2012.
11. Экзаменационные материалы для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин с электроприводом «В» – М.: ФГБНУ «Росинформагротех», 2016.
12. Экзаменационные материалы для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории «D» – М.: ФГБНУ «Росинформагротех», 2012.

#### **Альбомы:**

1. Ронинсон Э.Г., Полосин М.Д. Устройство дорожно-строительных машин (Альбом наглядных пособий) (Формат А3). – М.: ИЦ «Академия», 2004.
2. Покровский Б.С., Скаун В.А. Слесарное дело. Альбом наглядных пособий (формат А3).

#### **Интернет – ресурсы:**

1. «Транспорт России» (газета). Форма доступа: [www.transportrussia.ru](http://www.transportrussia.ru).
2. Сайт Министерства транспорта Российской Федерации. Форма доступа: [www.mintrans.ru](http://www.mintrans.ru)
3. Справочно-правовая система «КонсультантПлюс». Форма доступа <http://base.consultant.ru/>
4. Российская энциклопедия по охране труда. Форма доступа <http://slovari.yandex.ru/>